

2. Japanese laid open patent No.11-227063 by Sumitomo Rubber Ind. Ltd.
(Filed 02/13/98 and opened 08/24/99)

[Problem] The objective of the present invention is to provide belts for sheet feeding, toner transferring, fixing, developing and the like used in image forming apparatuses, having the following properties: Stability for long operation. Less fluctuations in rigidity and smoothness around the central portion of belts.

[Means to Solve the Problem] A cylindrical body 21 formed out of rubber is obtained. Keblar fabric 23 is wound around outer surfaces at both end of a cylindrical vulcanizing core 22. The formed cylindrical body 21 is fitted around the outer surface of the core 22 and is pushed inward so that the Keblar fabric 23 is buried in the cylindrical body 21. The cylindrical body 21 is vulcanized and then its surface is polished so as to adjust its thickness.

弾性シームレスベルト [HTML明細書]

【公開】特開平11-227063 平成11年(1999)8月24日

【国際特許分類第6版】B29D 29/00 B65H 5/02 F16G 1/00 G03G 15/08 15/16 15/20 C08L 21/00 B29K 19/00 105/08

【審査請求】未請求【請求項の数】5【全頁数】9

【出願】特願平10-31642 平成10年(1998)2月13日

【出願人】住友ゴム工業株式会社【発明者】越智 淳

【課題】電子写真方式による画像形成装置内でシート材搬送ベルト、転写ベルト、中間転写ベルト、定着ベルト、現像ベルト等に使用する場合に、殆ど伸びることなく長期間安定した回転運動をし、しかも、実際の紙との接触領域や実際に転写、定着に寄与するベルトの中央領域には剛性ムラや表面凹凸がないようする。

【解決手段】ゴム組成物の筒状成形物21を得る。円筒状加硫芯22の外周表面の両端部にケブラー繊維23を巻付け、この状態で円筒状加硫芯22に上記筒状成形物21を外嵌し、押し付けローラーで筒状成形物21を押し付けてケブラー繊維23を筒状成形物21中に埋没させる。筒状成形物21を加硫芯22ごと加硫缶に入れて加硫し、該加硫後の筒状成形物21の表面を円筒研削盤を用いて研磨して厚みを調整する。

